



ASINSA

ASOCIACIÓN INDUSTRIAL, S.L.

ÚTILES EN DIAMANTE Y BORAZÓN
DIAMOND AND CBN TOOLS

CATÁLOGO HERRAMIENTAS

Tel (00 34) 93 881 37 21

Fax (00 34) 93 881 37 23

otecnica@asinsa.com

www.asinsa.com

Polígono Industrial

LA GAVARRA

Ronda de la Font Grossa, 10

08540 CENTELLES

BARCELONA, ESPAÑA



LOCATION UBICACIÓN

Nos encontramos en España, en la población de Centelles, un municipio de la provincia de Barcelona, Cataluña, perteneciente a la comarca de Osona. Situada a 60km de Barcelona y muy cerca de la ciudad de Vic, que es la capital de comarca.

Placed in Spain, in the town of Centelles, a municipality of the province of Barcelona, Catalonia, belonging to the region of Osona. Located 60km from Barcelona and very close to the city of Vic, which is the county capital.



INDICE-INDEX

COMPAÑÍA-COMPANY	Pag 6-7
<u>RECTIFICADORES ESTÁTICOS- <i>STATIC RECTIFIERS</i></u>	
DESCRIPCION Y UTILIDAD-DESCRIPTION AND UTILITY	Pag 50-51-52-53
BL-BLV 15º GRANO-GRAIN	Pag 10
GR-GRV 15º GRANO-GRAIN	Pag 11
MU-MUV MULTI PUNTAS-MULTI TIPS NATURAL DIAMOND	Pag 12
DB MONO PUNTA-SINGLE POINT NATURAL DIAMOND	Pag 13
DTG-DTGV PLACA GRANO-DTG GRAIN	Pag 14
DTA-DTAV DIAMANTE NATURAL-DTA NATURAL DIAMOND	Pag 15
DI RULINA DIAMANTE NATURAL-RULINA NATURAL DIAMOND	Pag 16
COMPLEMENTOS-ACCESSORIES	Pag 17
SOPORTES-SUPPORTS	Pag 18





*Comprometidos con la igualdad en el trabajo,
Comprometidos con la seguridad y el Medio Ambiente.*

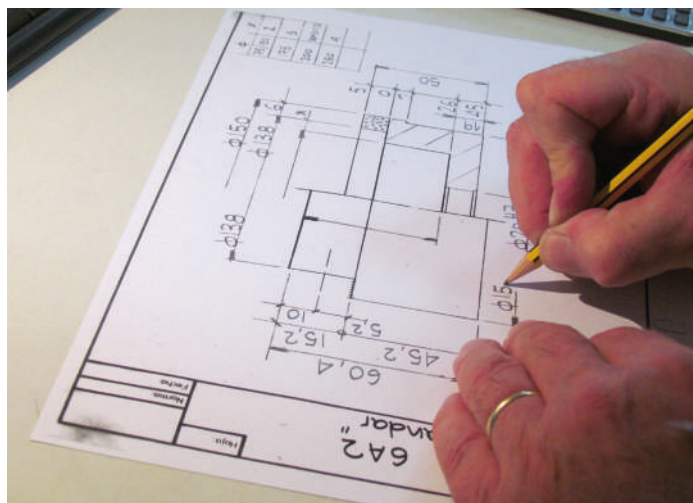
COMPANY **EMPRESA**

Ronda de la Font Grossa, 10
Poligono Industrial LA GAVARRA
08540 Centelles (BARCELONA)

TEL: 00 34 93 881 37 21
FAX: 00 34 93 881 37 23
otecnica@asinsa.com
www.asinsa.com



Asociación Industrial, S.L. ASINSA fue creada en Enero de 1994 después de una larga trayectoria de sus fundadores en el mundo del Super Abrasivo. Fabrica para el mercado Nacional y para el mercado de Exportación, todo tipo de ruedas Diamantadas, Herramientas para cerámicas y Pastas de Diamante para el pulido de materiales. Los principales Activos de ASINSA, son nuestros clientes y nuestro Personal cualificado, junto con una tecnología punta, un parque de maquinaria específico y unos proveedores de calidad, fieles al proyecto.



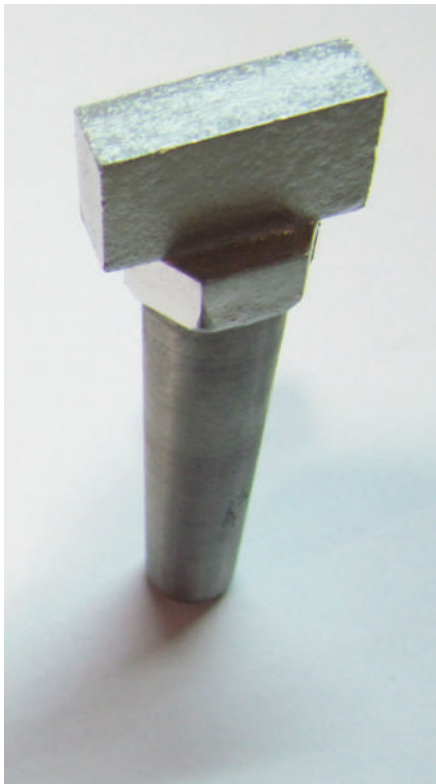
Industrial Association, S.L. ASINSA was created in January of 1994 after a long career path of its founders in the world of Super Abrasivo. Factory for the National market and for the Export market, all kinds of Diamond wheels, tools for ceramics and Diamond pastes for the polishing of materials. The main assets of ASINSA are our clients and our qualified staff, along with state-of-the-art technology, a specific machinery park and quality suppliers, faithful to the project.



STATIC RECTIFIERS

RECTIFICADORES

ESTÁTICOS



RECTIFICADOR TIPO RECTANGULO "BL"

Estas herramientas rectangulares, contienen partículas de diamante mezcladas y ligadas con una matriz metálica. Por su composición, mantienen un poder de corte muy regular porque dejan salir continuamente, nuevas puntas cortantes

These rectangular tools contain diamond particles mixed and bonded with a metal matrix. Because of their composition, they maintain a very regular cutting power because they continuously let out, new cutting tips

APLICACIÓN

Están indicadas para el rectificado de muelas de superficie plana de grano entre 40 y 80, principalmente en máquinas sin centros en las que se utilizan muelas de gran superficie

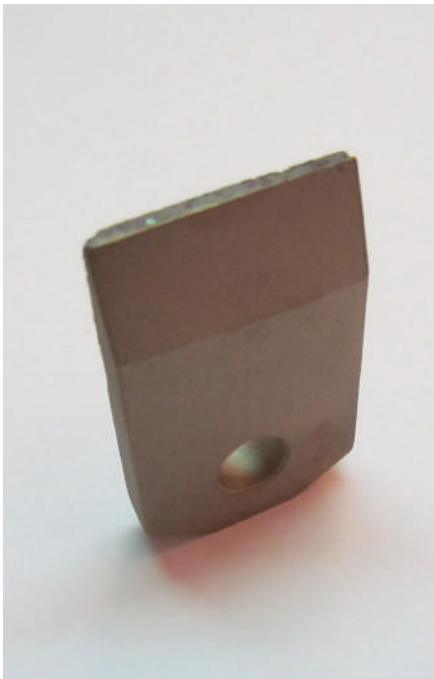
They are indicated for the grinding of grinds of flat surface of grain between 40 and 80, mainly in centerless machines on which large grinding wheels are used



RECTIFICADOR TIPO MONOPUNTA "DB"

Un unico diamante natural en bruto, engarzado en un soporte de acero. Para conseguir un buen rendimiento el diamante deber a incidir en la muela con una inclinaci n de 15 . ASINSA, dispone de maquinaria para lapidado de piedras para conseguir facetas en los monopuntas DB.

A single raw natural diamond, set in a steel bracket. To achieve a good performance the diamond should hit the wheel with a slope of 15  . ASINSA, has manual grinding machines to obtain facets in single-point DB.



RECTIFICADOR TIPO LOSETA "DT"

Estas losetas se fabrican con polvo de diamante y también con diamante natural del tipo aguja. Su uso es indicado tanto en el perfilado como en el rectificado plano de muelas abrasivas, especialmente para máquinas de grandes series.

These tiles are made with diamond powder and also with natural diamond of the needle type. Their use is indicated both in the profiling and in the flat grinding of abrasive wheels, especially for machines of large series.



RECTIFICADOR TIPO RULINA "DI"

Rulinas con diamante natural de agujas colocado radialmente, y sobresalen en la periferia de la herramienta. Por su forma permiten situar en posición de trabajo, nuevos diamantes.

Rulins with natural diamond of needles placed radially, and protrude in the periphery of the tool. Due to their shape, new diamonds can be placed in the working position.

RECTIFICADOR CILINDRICO TIPO "GR"

Las herramientas tipo GR, estan provista de una pastilla cilindrica tipo aglomerado, que contiene particulas de diamante mezcladas y ligadas con una matriz metalica. Por su coposición, mantienen un poder de corte muy regular porque dejan salir continuamente, nuevas puntas cortantes

The GR-type tools are equipped with a cylindrical type agglomerated chip, containing diamond particles mixed and bonded with a metal matrix. Because of their coposition, they maintain a very regular cutting power because they continuously let out , new cutting tips

APLICACIÓN

Indicadas para el diamantado de ruedas ceramicas en general.
Indicated for the diamond of ceramic wheels in general.



RECTIFICADOR TIPO MULTIPLE "MU"

Estos rectificadores, contienen una , dos, o cinco capas de diamantes redondos, y se fabrican en distintos tamaños. Estan ordenados según una plantilla, y según el diámetro de la herramienta.

These rectifiers contain one, two, or five layers of round diamonds, and are manufactured in different sizes. They are arranged according to a template, and according to the diameter of the tool.

APLICACIÓN

Estan especialmente indicadas para el rectificado de muelas de granos bastos, y de gran superficie, tambien para el arrastre de grandes superficies de abrasivo. ASINSA, fabrica unas herramientas con diamantes posicionados, pero en Geometria rectangular. Llamados BL-MU. Son utiles de un sola capa con 16 agujas de diamante natural. Medidas 15x12x10.

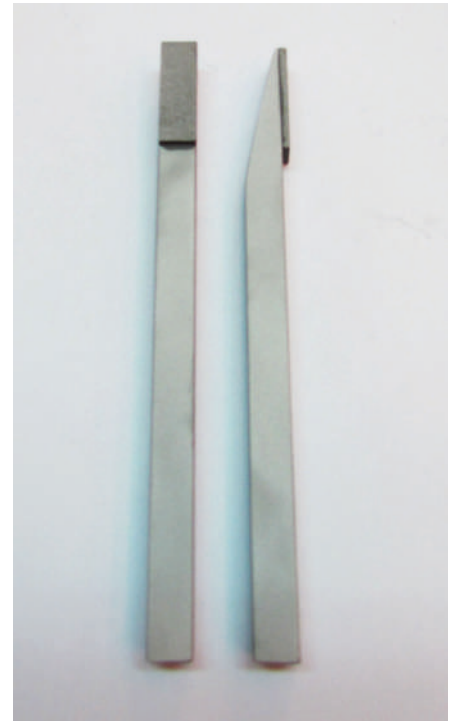
They are especially suitable for the grinding of coarse grinding wheels, and of large surface, also for the dragging of large surfaces of abrasive. ASINSA, manufactures tools with diamonds positioned, but in rectangular geometry. Called BL-MU. They are useful in a single layer with 16 natural diamond needles. Measures 15x12x10.



LAPEADORES MANUALES "DHL"

Esta herramienta manual, es un complemento importante para cualquier taller de mecanizados. Es frecuente el retoque manual de útiles de metal duro o acero. Se fabrican en aglomerante resinoide y metálico.

This hand tool is an important addition to any machining workshop. It is frequent the manual finishing of tools of carbide or steel. They are made in resinoid and metallic binders.



CATALOGO
RECTIFICADORES ESTATICOS DE DIAMANTE

AGLOMERADOS
TIPO BL - BLV 15°

DESIGNACION		LARGO	ALTURA	ANCHO
BL-12X12X6,5	D-301	12	12	6,5
BL-12X12X6,5	D-427	12	12	6,5
BL-12X12X6,5	D-602	12	12	6,5
BL-12X12X6,5	D-852	12	12	6,5
BL-12X12X6,5	D-1001	12	12	6,5
BL-12X12X6,5	D-1181	12	12	6,5

fino
↓
grueso

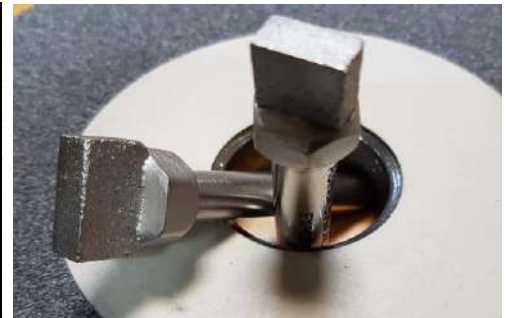


DESIGNACION		LARGO	ALTURA	ANCHO
BL-20X12X6,5	D-301	20	12	6,5
BL-20X12X6,5	D-427	20	12	6,5
BL-20X12X6,5	D-602	20	12	6,5
BL-20X12X6,5	D-852	20	12	6,5
BL-20X12X6,5	D-1001	20	12	6,5
BL-20X12X6,5	D-1181	20	12	6,5

fino
↓
grueso

TABLA DE ELECCION TAMAÑO DIAMANTE Y CONCENTRACION

GRANO MUELA	DTE	EXTRA-FUERTE	ASIN-MAX
220-320	602	X	X
180-220	602	X	X
120-180	602	X	X
100-120	602	X	X
80-100	602	X	X
60-80	602-852	X	X
54-60	852-1181	X	
36-46	852-1181	X	



Asociación Industrial,S,L.
ASINSA.

Diamond and Cbn tools.

Fabricante de Muelas y Utiles en Diamante y CBN

Ronda de la Font Grossa Nº 10.

POLIGONO IND. "LA GAVARRA" 08540 CENTELLES (BARCELONA) ESPAÑA

Tel. 00 34 93-881 37 21 Fax. 00 34 93-881 37 23

otecnica@asinsa.com

NIF B59025270

CATALOGO
RECTIFICADORES ESTATICOS DE DIAMANTE

AGLOMERADOS
TIPO GR- GRV 15°

		LARGO
DESIGNACION	Ø CUBILETE	PASTILLA
GR 6X10	6	10
GR 8X10	8	10
GR 10X10	10	10
GR 12X10	12	10
GR 14X10	14	10
GR 16X10	16	10



TABLA DE ELECCION TAMAÑO DIAMANTE Y CONCENTRACION

TABLA DE ELECCIÓN DE GRANO DE MUELA Y CONTROL					
		GRANO MUELA	DTE	F o EF	ASM
fino		220-320	602	X	X
		180-220	602	X	X
		120-180	602	X	X
		100-120	602	X	X
		80-100	602	X	X
		60-80	602-852	X	X
		54-60	852-1181	X	
		36-46	852-1181	X	
grueso					



TABLA ELECCION TAMAÑO PASTILLA

Diametro de la muela	Diametro pastilla
HASTA 100	6 ó 8
DE 100 A 200	6 ó 8
DE 200 A 300	6 ó 8
DE 300 A 400	8 ó 10
DE 400 A 600	10 ó 12
DE 600 A 1000	14 ó 16

	QTES DE DIAMANTE EN HTA		
	F	EF	ASM
GR 6X10	1,7	2,2	2,5
GR 8X10	3	3,9	4,4
GR 10X10	4,7	6	6,9
GR 12X10	6,8	8,7	9,9
GR 14X10	9,2	11,8	13,5
GR 16X10	12,1	15,5	17,7



Asociación Industrial,S,L.
ASINSA.

Diamond and Cbn tools.

Fabricante de Muelas y Utiles en Diamante y CBN

Ronda de la Font Grossa Nº 10.

POLIGONO IND. "LA GAVARRA" 08540 CENTELLES (BARCELONA) ESPAÑA

Tel. 00 34 93-881 37 21 Fax. 00 34 93-881 37 23

otecnica@asinsa.com

NIF B59025270

CATALOGO
RECTIFICADORES ESTATICOS DE DIAMANTE

MULTI PUNTAS MU-MUV

FORMA	medidas	CAPAS	TAMAÑO	nº de piedras	qte x capa
				en la capa	
MU-8	Ø8X10	1	25/30	7	0,28
MU-8	Ø8X10	2	25/30	7	0,56
MU-11	Ø11x10	1	25/30	13	0,52
MU-11	Ø11x10	2	25/30	13	1,04
MU-11	Ø11x10	5	25/30	13	2,60
MU-14	Ø14X10	1	25/30	25	1,00
MU-14	Ø14X10	2	25/30	25	2,00
MU-14	Ø14X10	5	25/30	25	5,00
MU-8	Ø8x10	1	0,1	5	0,40
MU-11	Ø11x10	2	10/15	9	1,44
MU-11	Ø11x10	5	10/15	9	3,60
MU-14	Ø14X10	1	10/15	13	1,04
MU-14	Ø14X10	2	10/15	13	2,08
MU-14	Ø14X10	5	10/15	13	5,20
MU-23	Ø23x5	1	10/15	25	2,00
MU-26	Ø26x5	1	10/15	25	2,00



Asociación Industrial,S,L.
ASINSA.

Diamond and Cbn tools.

Fabricante de Muelas y Utiles en Diamante y CBN

Ronda de la Font Grossa Nº 10.

POLIGONO IND. "LA GAVARRA" 08540 CENTELLES (BARCELONA) ESPAÑA

Tel. 00 34 93-881 37 21 Fax. 00 34 93-881 37 23

otecnica@asinsa.com

NIF B59025270

CATALOGO
RECTIFICADORES ESTATICOS DE DIAMANTE
MONOPUNTAS "DB"

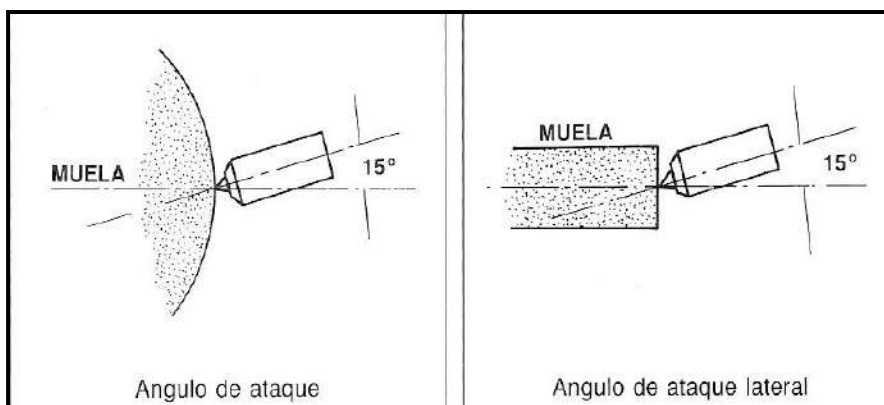
DB-0,15	pequeña small
DB-0,25	
DB-0,30	
DB-0,35	
DB-0,50	
DB-0,75	
DB-1,00	
DB-1,25	
DB-1,50	
DB-2,00	grande Big



Ø MUELA	Qtes
Hasta 50	0,15
50 a 100	0,25
100 a 250	0,5
250 a 300	0,75
300 a 450	1
450 a 600	1,5
600 a 1000	2

pequeña (Small)

grande (Big)



Asociación Industrial,S,L.
ASINSA.

Diamond and Cbn tools.

Fabricante de Muelas y Utiles en Diamante y CBN

Ronda de la Font Grossa Nº 10.

POLIGONO IND. "LA GAVARRA" 08540 CENTELLES (BARCELONA) ESPAÑA

Tel. 00 34 93-881 37 21 Fax. 00 34 93-881 37 23

otecnica@asinsa.com

NIF B59025270

CATALOGO
RECTIFICADORES ESTATICOS DE DIAMANTE

AGLOMERADO
TIPO DTG- DTGV

DESIGNACION		ANCHO	LARGO	ESPESOR
DT-10X15X2	D-602	10	15	2
DT-10X15X2	D-852	10	15	2
DT-10X15X2	D-1181	10	15	2
DESIGNACION		ANCHO	LARGO	ESPESOR
DT-20X15X2	D-602	20	15	2
DT-20X15X2	D-852	20	15	2
DT-20X15X2	D-1181	20	15	2

TABLA TAMAÑO DIAMANTE Y CONCENTRACION

GRANO MUELA	DTE	EF	ASIN-MAX
220-320	602	X	X
180-220	602	X	X
120-180	602	X	X
100-120	602	X	X
80-100	602	X	X
60-80	602-852	X	X
54-60	852-1181	X	
36-46	852-1181	X	



	F	EF	ASM
DT-10X15X2	1,8 qtes	2,3 qtes	2,6 qtes
DT-20X15X2	3,6 qtes	4,6 qtes	5,3 qtes



Asociación Industrial,S,L.
ASINSA.

Diamond and Cbn tools.

Fabricante de Muelas y Utiles en Diamante y CBN

Ronda de la Font Grossa Nº 10.

POLIGONO IND. "LA GAVARRA" 08540 CENTELLES (BARCELONA) ESPAÑA

Tel. 00 34 93-881 37 21 Fax. 00 34 93-881 37 23

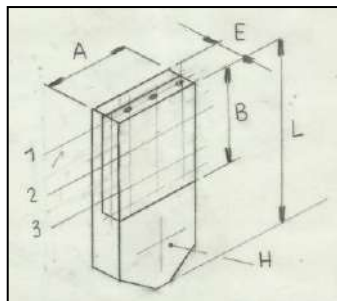
otecnica@asinsa.com

NIF B59025270

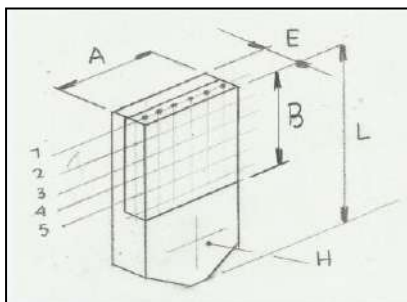
TIPO DTA- DTAV

Diamante natural Agujas (NEEDLE)

DESIGNACION	H	L	A	B	E
DT 10X15X2	6	33	10	15	2
DT 20X15X2	6	33	20	15	2



DT 10X15X2



DT 20X15X2

agujas 20/30	Pequeñas
agujas 10/20	Grandes

		1º CAPA	2º CAPA	3º CAPA	4º CAPA	5º CAPA
	TAMAÑO	Nº DE AGUJAS	Nº DE AGUJAS	Nº DE AGUJAS	Nº DE AGUJAS	Nº DE AGUJAS
DT 10X15X2	20./30	3	3	3	3	3
DT 10X15X2	10./20	3	3	3		

		1º CAPA	2º CAPA	3º CAPA	4º CAPA	5º CAPA
	TAMAÑO	Nº DE AGUJAS	Nº DE AGUJAS	Nº DE AGUJAS	Nº DE AGUJAS	Nº DE AGUJAS
DT 20X15X2	20./30	6	6	6	6	6
DT 20X15X2	10./20	6	6	6		



Asociación Industrial,S,L.
ASINSA.

Diamond and Cbn tools.

Fabricante de Muelas y Utiles en Diamante y CBN

Ronda de la Font Grossa Nº 10.

POLIGONO IND. "LA GAVARRA" 08540 CENTELLES (BARCELONA) ESPAÑA

Tel. 00 34 93-881 37 21 Fax. 00 34 93-881 37 23

otecnica@asinsa.com

NIF B59025270

RULINA "DI"

Diamante natural Agujas (NEEDLE)

TAMAÑO 20/30 PIEDRAS TIPO AGUJAS POR QTE

1 QUILATE = 0,2 GRAMOS

DIAMETRO - FILAS	ANCHO	TAMAÑO	PIEDRAS x FILA	TOTAL.QTES
DI - 18 / 1	5	20 * 30	30	1,2
DI - 18 / 2	5	20 * 30	30	2,4
DI - 18 / 3	8	20 * 30	30	3,6
DI - 18 / 4	8	20 * 30	30	4,8
DI - 22 / 1	5	20 * 30	35	1,4
DI - 22 / 2	5	20 * 30	35	2,8
DI - 22 / 3	8	20 * 30	35	4,2
DI - 22 / 4	8	20 * 30	35	5,6
DI - 25 / 1	5	20 * 30	45	1,8
DI - 25 / 2	5	20 * 30	45	3,6
DI - 25 / 3	8	20 * 30	45	5,4
DI - 25 / 4	8	20 * 30	45	7,2



TAMAÑO 10/20 PIEDRAS TIPO AGUJAS POR QTE

1 QUILATE = 0,2 GRAMOS

DIAMETRO - FILAS	ANCHO	TAMAÑO	PIEDRAS x FILA	TOTAL.QTES
DI - 18 / 1	5	10 * 20	20	1,3
DI - 18 / 2	5	10 * 20	20	2,7
DI - 18 / 3	8	10 * 20	20	4,0
DI - 18 / 4	8	10 * 20	20	5,3
DI - 22 / 1	5	10 * 20	25	1,7
DI - 22 / 2	5	10 * 20	25	3,3
DI - 22 / 3	8	10 * 20	25	5,0
DI - 22 / 4	8	10 * 20	25	6,7
DI - 25 / 1	5	10 * 20	35	2,3
DI - 25 / 2	5	10 * 20	35	4,7
DI - 25 / 3	8	10 * 20	35	7,0
DI - 25 / 4	8	10 * 20	35	9,3



Asociación Industrial,S,L.
ASINSA.

Diamond and Cbn tools.

Fabricante de Muelas y Utiles en Diamante y CBN

Ronda de la Font Grossa Nº 10.

POLIGONO IND. "LA GAVARRA" 08540 CENTELLES (BARCELONA) ESPAÑA

Tel. 00 34 93-881 37 21 Fax. 00 34 93-881 37 23

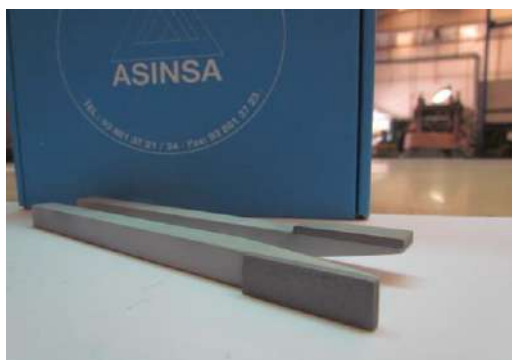
otecnica@asinsa.com

NIF B59025270

PIEDRA PARA AVIVAR MUELAS C-1712 100X20X22



LAPEADORES DE DIAMANTE			
DHL BASTO	D-151	25X10X2	MANGO 10X10X150
DHL MEDIO	D-076	25X10X2	MANGO 10X10X150
DHL FINO	D-046	25X10X2	MANGO 10X10X150
DHLM METALICO 30X10X2 Y=10X10X150 D-151			



REF-A3721 MANGO MANUAL CM-1 16X200



Asociación Industrial,S,L.
ASINSA.

Diamond and Cbn tools.

Fabricante de Muelas y Utiles en Diamante y CBN

Ronda de la Font Grossa Nº 10.

POLIGONO IND. "LA GAVARRA" 08540 CENTELLES (BARCELONA) ESPAÑA

Tel. 00 34 93-881 37 21 Fax. 00 34 93-881 37 23

otecnica@asinsa.com

NIF B59025270

MANGOS PORTA HERRAMIENTAS **ESTATICOS**



SOportes "STANDARD" PARA TODOS LOS TIPOS DE RECTIFICADORES ASINSA

REFERENCIA	MEDIDAS SOPORTES SOLDADOS	SOportes OPCIONALES PARA RECTIFICADORES TIPO RULINA DI
CM	Cono Morse n.º 1 12 50	CONO MORSE N.º 1 Ref. S-DI-CM
CMV	Cono Morse n.º 1, inclinado 15º 12 15º 50	30 10 Ref. S-DI-10 Se fabrican sobre demanda.
O8	8 50	SOportes OPCIONALES PARA RECTIFICADORES TIPO LOSETA DT
O8V	8 15º 50	CONO MORSE N.º 1 Ref. S-DT-CM
10	10 50	30 10 Ref. S-DT-10 Se fabrican sobre demanda.
10V	10 15º 50	



Asociación Industrial,S,L. NIF B59025270
ASINSA.

Diamond and Cbn tools.

Tel. 00 34 93-881 37 21 Fax. 00 34 93-881 37 23

Fabricante de Muelas y Utiles en Diamante y CBN

Ronda de la Font Grossa Nº 10.

POLIGONO IND. "LA GAVARRA" O8540 CENTELLES (BARCELONA) ESPAÑA



PROGRAMA DE FABRICACIÓN

MANUFACTURING PROGRAM

ELECTRODEPOSICIÓN

Electro-deposition

MUELAS DE RESINA

Resin grindstones

MUELAS METÁLICAS

Metallic grindstones

HERRAMIENTAS

Tools

PASTAS DE PULIR

Polishing pastes

MÁQUINAS CLEVELAND

Cleveland machines

ELECTRODOS

Electrodes

VARIOS

Various